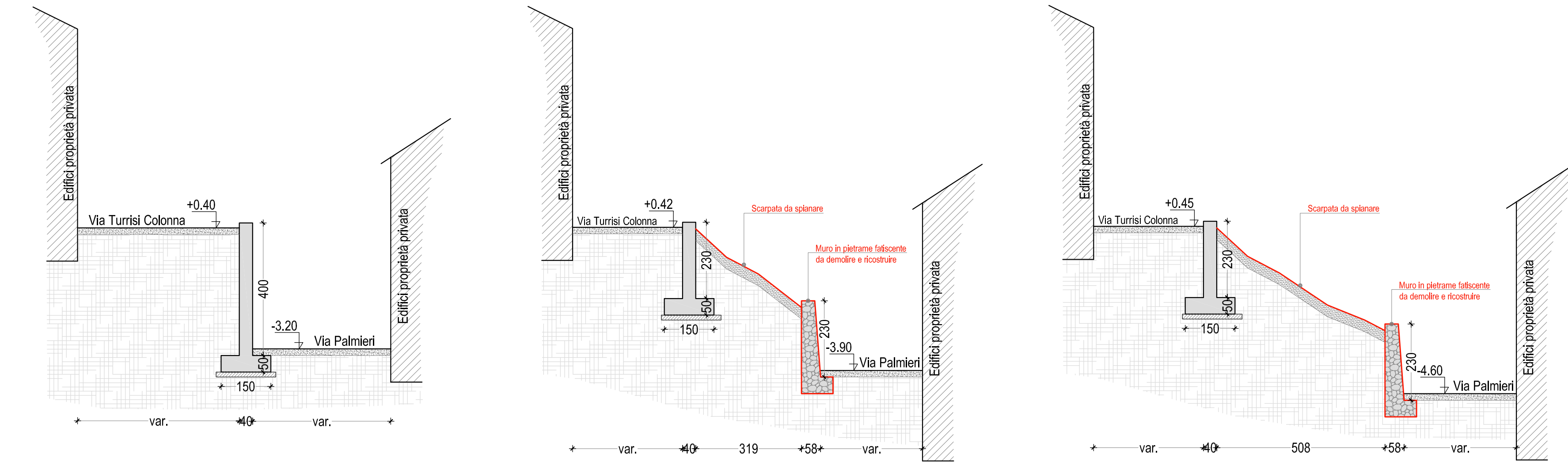


PLANIMETRIA ZONA DI INTERVENTO

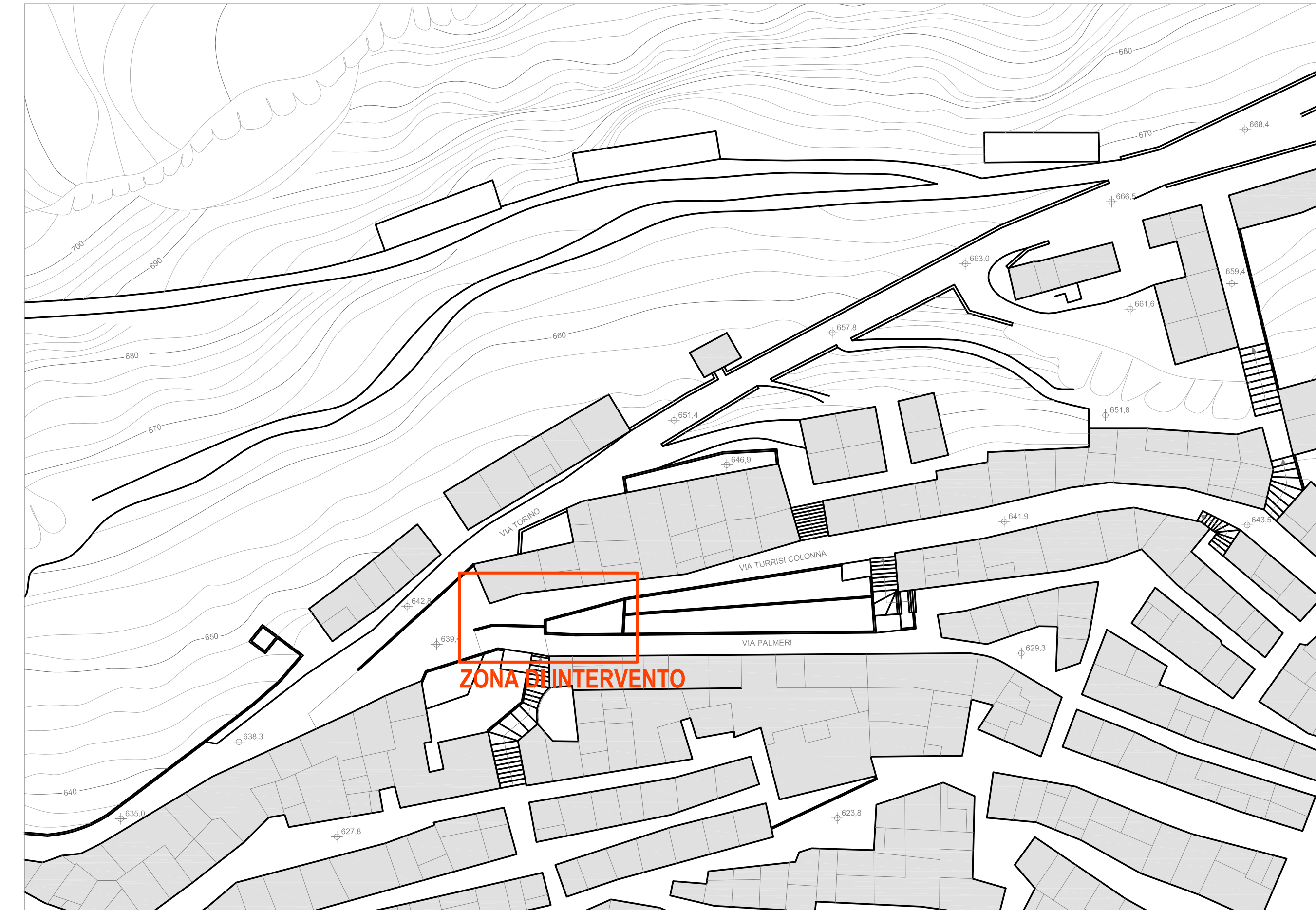


SEZIONE A-A

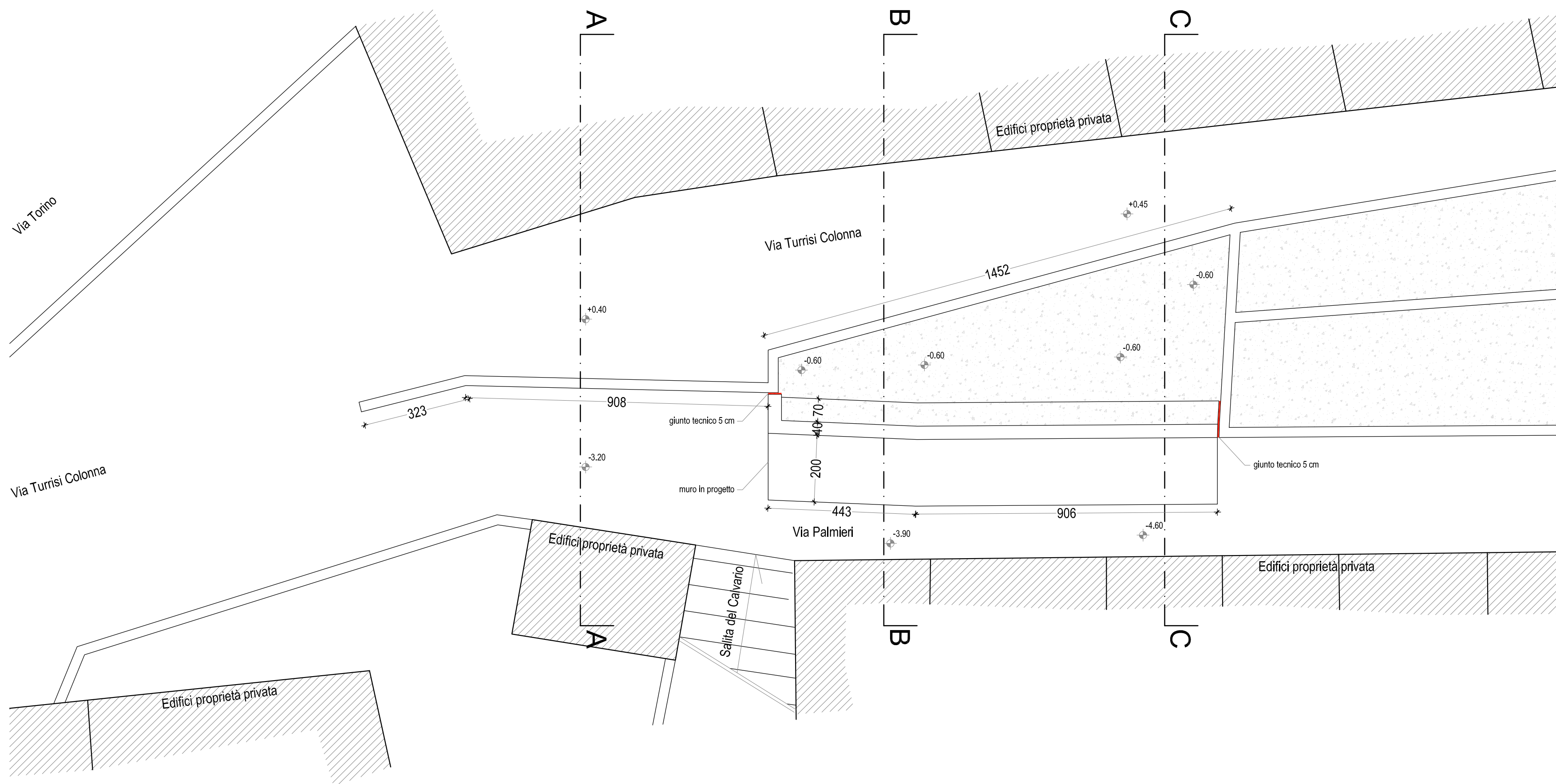
SEZIONE B-B

SEZIONE C-C

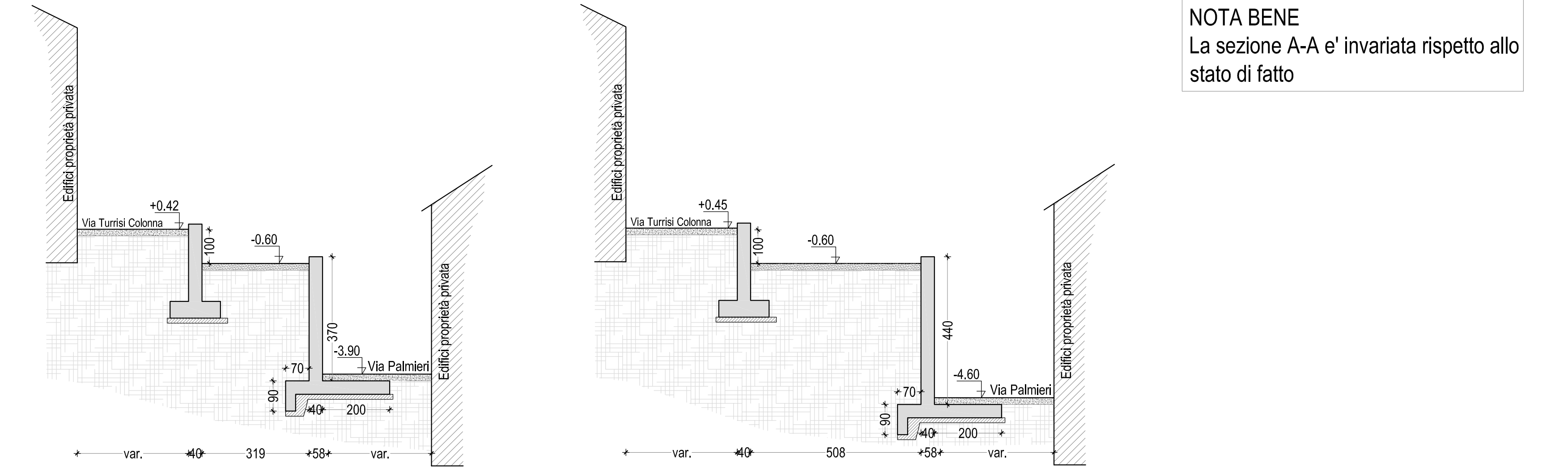
STATO DI FATTO_scala 1:100



INQUADRAMENTO



PLANIMETRIA ZONA DI INTERVENTO

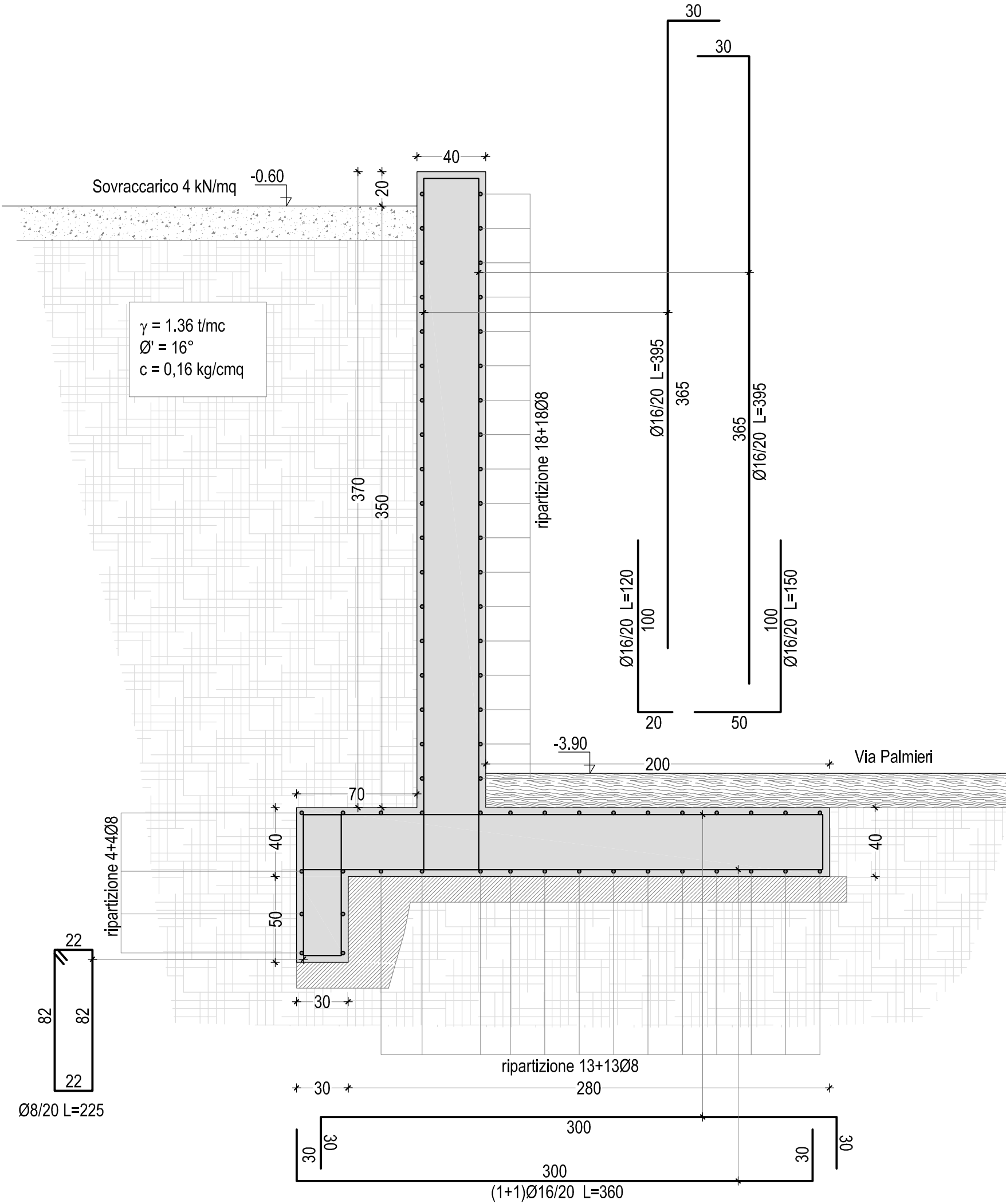


SEZIONE B-B

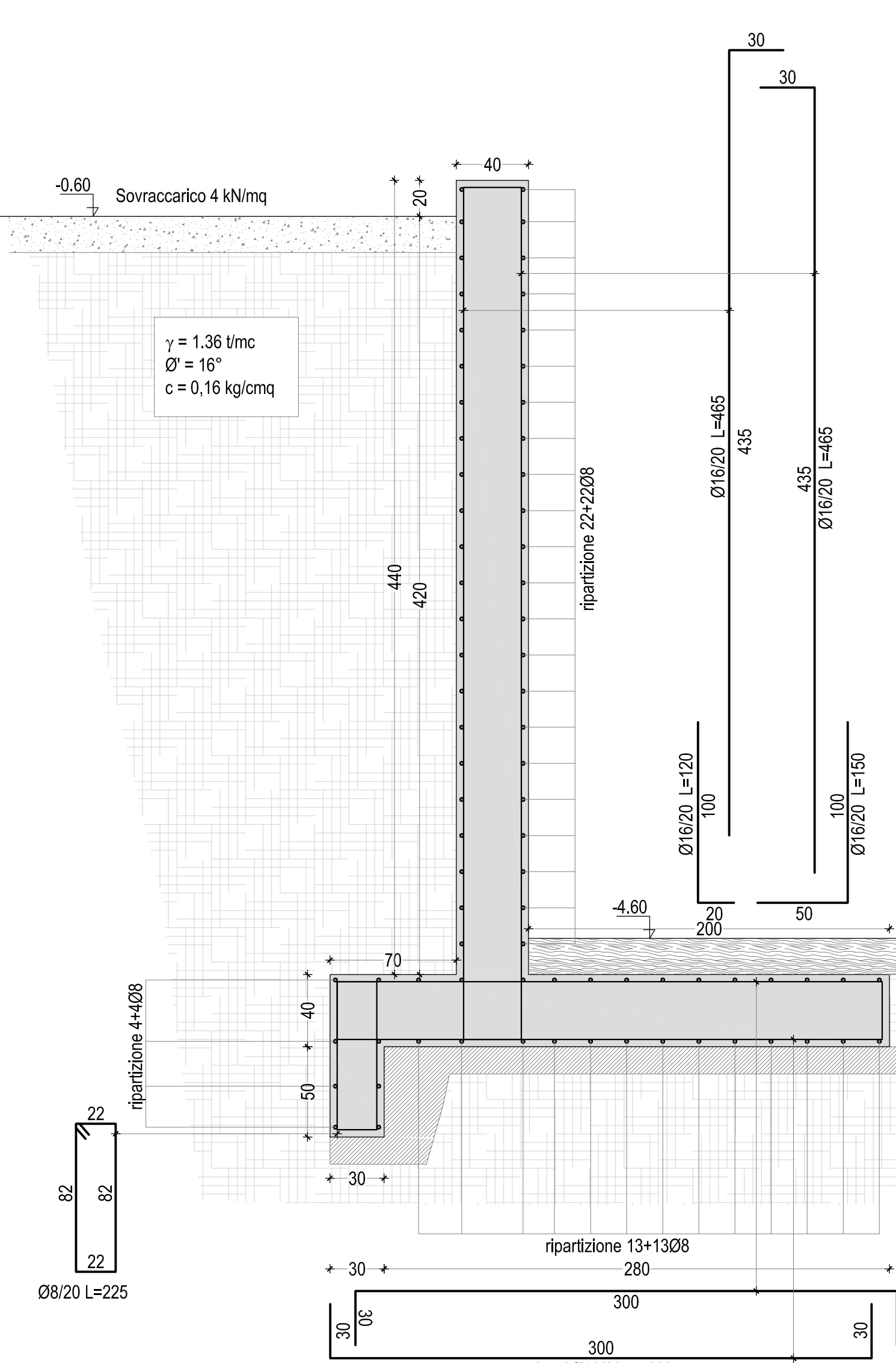
SEZIONE C-C

NOTA BENE
La sezione A-A e' invariata rispetto allo stato di fatto

STATO DI PROGETTO_scala 1:100



SEZIONE B-B_Esecutivi



SEZIONE C-C_Esecutivi

ESECUTIVI_scala 1:25

PRESCRIZIONI ESECUTIVE:	CONTROLLI DI ACCETTAZIONE:
CASSEFORMI <ul style="list-style-type: none">Tutte le casseforme (con la sola esclusione di quelle che rimangono inglobate nell'opera finita, prima della messa in opera del calcestruzzo, devono essere trattate con un agente idrorepellente.Le casseforme asportabili, costituite da tavole o pannelli di legno non trattati od altri materiali assorbenti, calcestruzzo compreso, prima della messa in opera del calcestruzzo, debbono essere lubrificate con acqua.Eliminare ogni sigillatura incoerente di sughero nella cassaforma metallica.Adottare distacatori su tutti gli elementi strutturali principali, con l'obiettivo della realizzazione di un ricoprimento pari a 25 mm per opere di classe XC2 e pari a 30 mm per opere di classe XC3. GETTO <ul style="list-style-type: none">L'impresa esecutrice è tenuta a comunicare con dovuto anticipo al Direttore dei Lavori il programma dei getti indicando il luogo di getto, la struttura interessata dal getto e la classe di resistenza di compresenza del calcestruzzo.I getti devono essere iniziati solo dopo che il D.L. ha verificato la preparazione e l'efficienza dei piani di posa, la pulizia delle casseforme, la posizione e l'orientamento del progetto della struttura e del costringimento, la posizione delle eventuali guide dei cavi di precompressione, la posizione degli inserti, l'installazione a rifiuto delle superfici asportabili e la sicurezza del cantiere.Per quanto possibile, eseguire i getti senza soluzione di continuità.Ritornare al minimo il tempo di copertura tra gli strati successivi. In modo che, mediante vibrazione, si ottenga la monoliticità del calcestruzzo. Qualora siano inevitabili le giunte di getto, è necessario che la superficie del getto su cui si prevede la ripresa, sia liscia e quanto più possibile compatta, alternativamente la superficie deve essere scalfita (a pulita dal cantiere), in modo da migliorare l'adesione con il getto successivo.Computare il calcestruzzo in modo da assicurare che l'eventuale perdita sottratta dal getto in opera presenti una massa volumica non inferiore al 97% della massa volumica del calcestruzzo a rifiuto previsto per la preparazione dei provini.E' vietata qualsiasi aggiunta di acqua in cantiere. MATURAZIONE <ul style="list-style-type: none">Dopo la messa in opera e la compattazione, il calcestruzzo deve essere bagnato in un'area per almeno 7 giorni. La D.L. deve specificare le modalità di bagnatura e di controllo per la corretta stagionatura del calcestruzzo.Si può procedere alla rimozione delle casseforme dei getti solo quando la data prevista nei decreti attuativi della Legge n° 1086/71. In ogni caso il disarmo deve essere autorizzato e concordato con la D.L.	CALCESTRUZZO <ul style="list-style-type: none">Il Direttore dei Lavori (D.L.) deve:<ul style="list-style-type: none">accettare il processo e la validità della certificazione del processo produttivo (FPC) rilasciato da un Ente autorizzato dal S.T.C. al produttore prima dell'inizio della fornituraacquistare la documentazione comprovante la conformità del prodotto e il D.L.T.effettuare le eventuali forniture provenienti da impianti non conformieseguire controlli sistematici in corso d'opera per verificare la conformità delle caratteristiche del calcestruzzo messo in opera rispetto a quello stabilito dal progetto e sperimentalmente verificato in via preliminareeffettuare almeno un controllo di accettazione per ogni giorno di getto e per un massimo di 100 m³ di calcestruzzo.prescrivere ulteriori prelievi rispetto al numero minimo tutte le volte che variazioni di qualità o provenienza dei costituenti dell'impasto possono far presumere una eterogeneità del calcestruzzo.il prelievo dei provini per il controllo di accettazione va eseguito alla presenza del D.L. o di un tecnico di sua fiducia che provveda alla riduzione di appositi versali di prelievo e dispone l'identificazione dei provini mediante etichette e sigillatura indelebile. La certificazione rilasciata dal laboratorio prove deve riportare riferimento a tale versale.La domanda di prove al laboratorio deve essere sottoscritta dal D.L. Le contenere indicazioni sulla posizione delle strutture interessate da ciascun prelievo. ACCIAIO <ul style="list-style-type: none">Accettare il possesso e il regime di validità dell'Attestato di Qualificazione rilasciato dal S.T.C. al produttoreAcquistare la documentazione comprovante la conformità del prodotto e il Documento di Trasporto (D.D.T.)Effettuare un controllo di accettazione per ogni lotto di spedizione e per massimo 30 t.Effettuare i controlli di accettazione entro 30 giorni dalla data di consegna in cantiere.

MATERIALI	
CALCESTRUZZO (UNI EN 206-1) MAGRONI C12/15 (Rck = 15 MPa) <ul style="list-style-type: none">CLASSE DI RESISTENZA C25/30CLASSE DI ESPOSIZIONE XC2CLASSE DI CONSISTENZA SA	ACCIAIO ACCIAIO IN BARRE PER C.A. (B450C) <ul style="list-style-type: none">CLASSE DI RESISTENZA B450CRAFFORZO A/C < 0.50RICOPRIMENTO > 30 mm
PROGETTISTA ARCHITETTONICO CALCOLISTA dott. Ing. Filippo Di Mauro	
COMUNE DI CALTAVUTURO	
COMITENTE COMUNE DI CALTAVUTURO	
IMPRESA	
PROGETTO DELLE STRUTTURE	
TS01	
varie	
AO*	
2333	
AGGIORNAMENTI	
REV. DATA CAUSALE	
00 10/2018 prima emissione	
REDAZIONE: AT VERIFICAZIONE: ED	
CALCOLAZIONE: dott. Ing. Andrea Toscano	